



**Fortaleza**  
PREFEITURA

**UPA**  
UNIDADE  
24h



**PLANO DE AÇÕES PARA ATENDIMENTO  
DE PACIENTES COM COVID-19 E  
OUTRAS SÍNDROMES GRIPAIS**

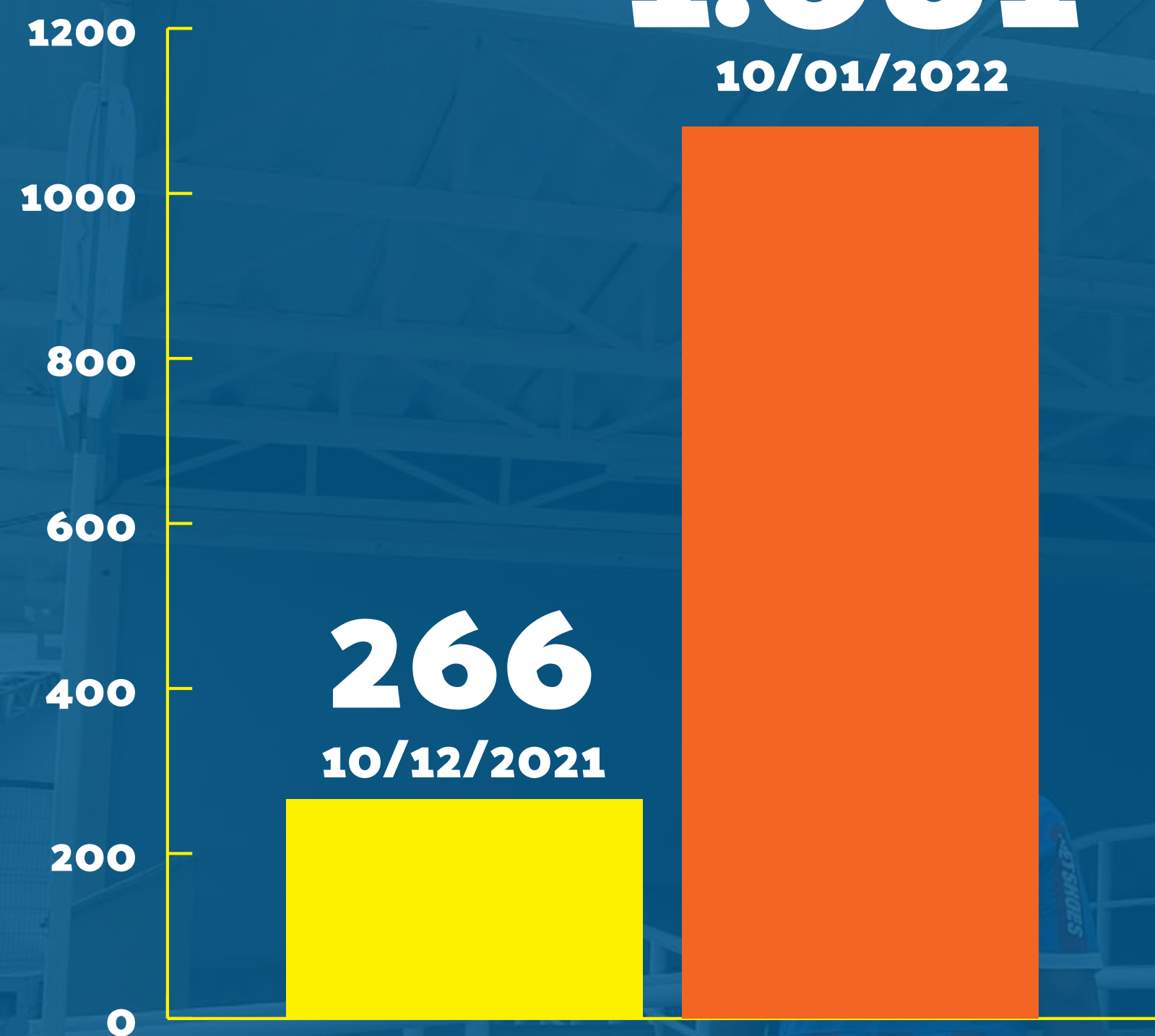




# ATENDIMENTO DIÁRIO DE SÍNDROMES GRIPAIS

**1.081**

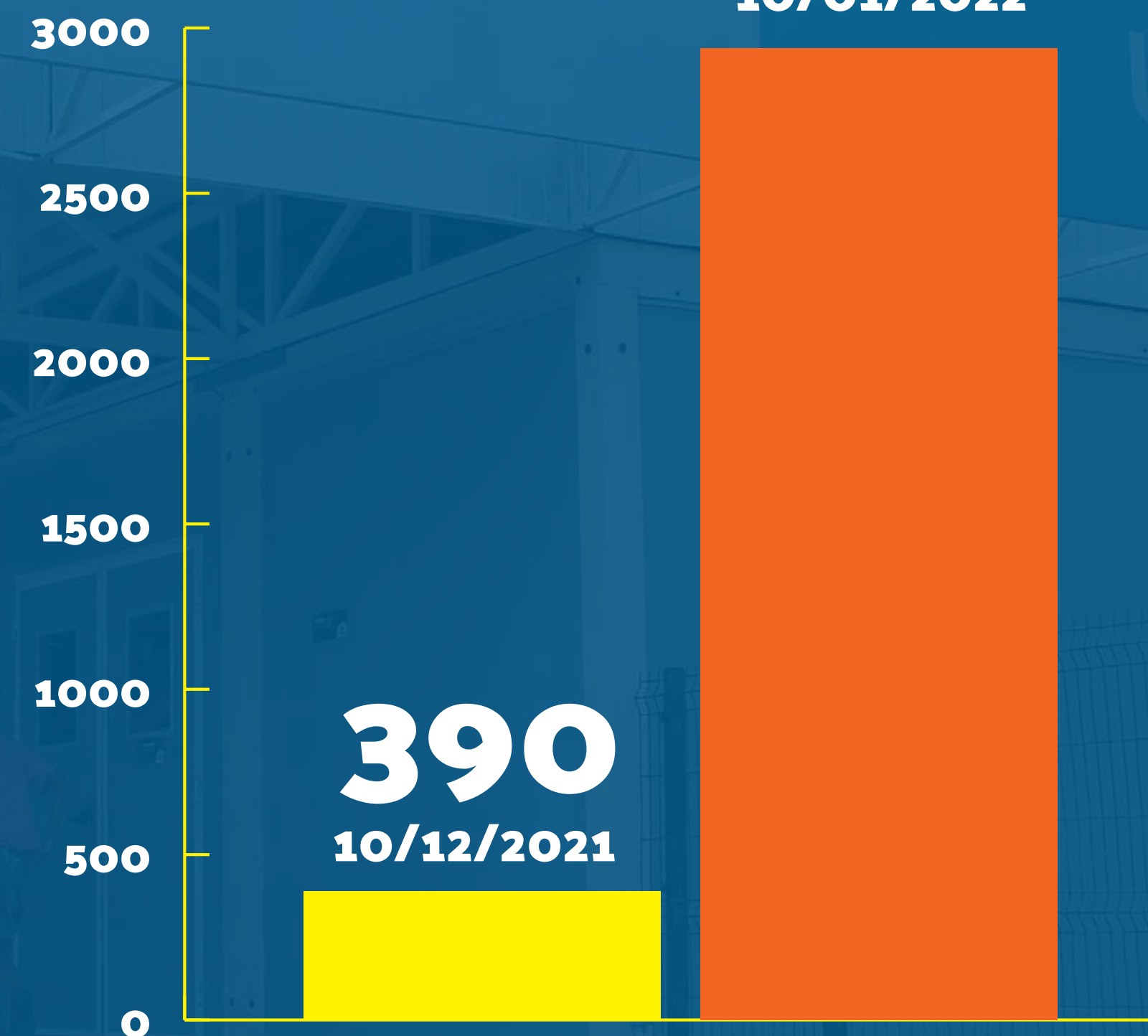
10/01/2022



**UPAs**

**2.939**

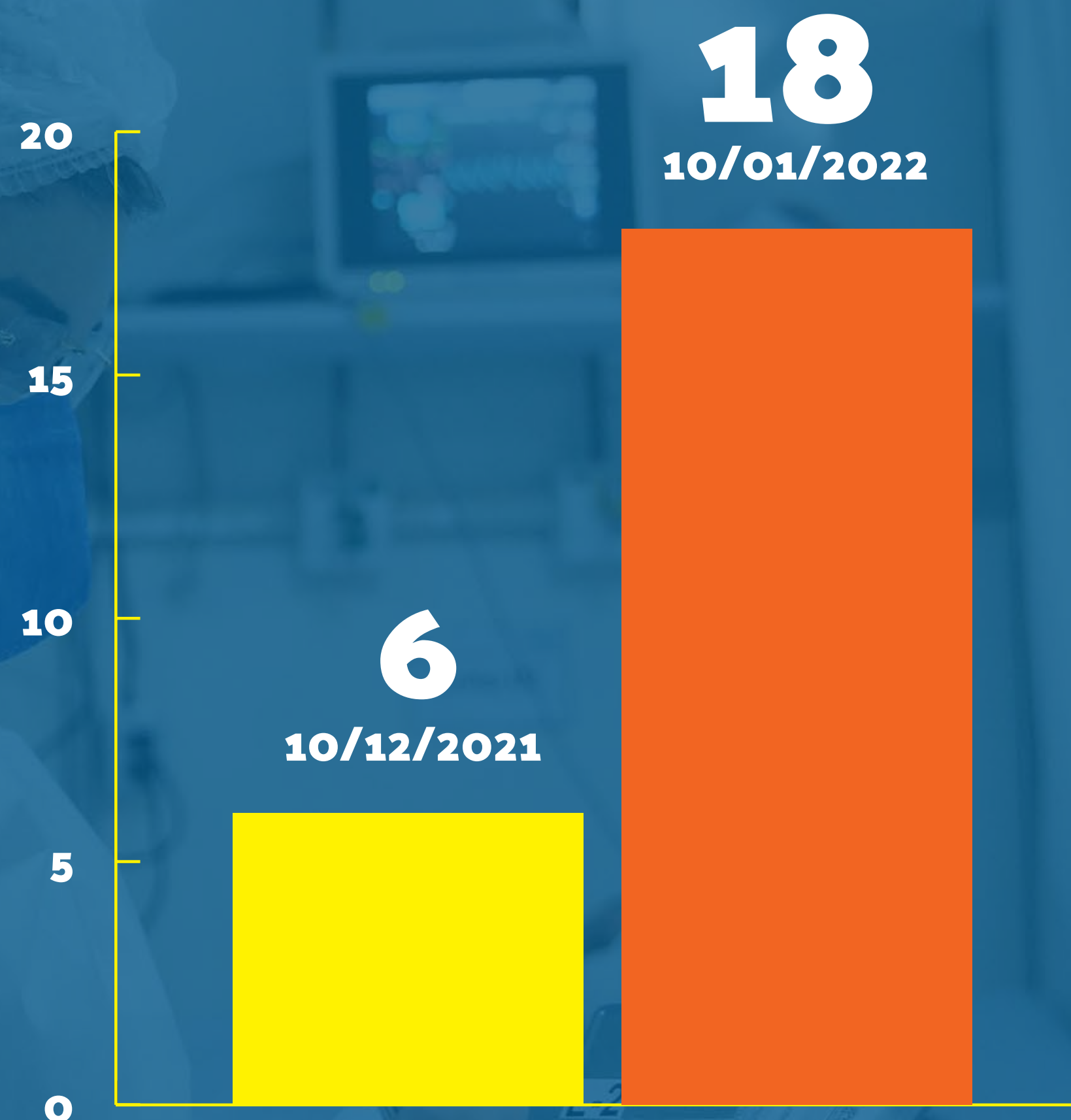
10/01/2022



**POSTOS DE SAÚDE**



# SOLICITAÇÃO DIÁRIA DE INTERNAÇÕES (ENFERMARIA E UTI)





# AÇÕES DE ENFRENTAMENTO

**FORTALEZA**





**VIGILÂNCIA EM SAÚDE**

**12 POSTOS DE SAÚDE**

**SENTINELA:** unidades são referência para atendimento de síndromes gripais

**AQUISIÇÃO DE 71.425**

testes rápidos para detecção de Covid-19



**VIGILÂNCIA EM SAÚDE**

# TESTAGEM EM TODOS OS POSTOS DE SAÚDE

**e ampliação de testes nas UPAs**

## EQUIPES 24 HORAS

**para testagem de viajantes no Aeroporto Internacional  
Pinto Martins, em parceria com o Governo do Estado**

## 14 RASTREADORES

**atuando no Programa Rastreo Covid Fortaleza**



## **POSTOS DE SAÚDE ATUANDO DAS 7H ÀS 19H, COM:**

- **Uso de oxímetros;**
- **Realização de testagem rápida e RT-PCR;**
- **Abastecimento de medicamentos;**
- **Fornecimento de gases medicinais através de cilindros.**

**ABERTURA DE POSTOS DE SAÚDE NOS FINAIS DE SEMANA**



**ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE**

**BUSCA ATIVA DE  
SINTOMÁTICOS  
E NÃO VACINADOS**

**ADMISSÃO DE  
57 MÉDICOS  
DO PROGRAMA MÉDICO  
FAMÍLIA FORTALEZA  
PARA COMPOR EQUIPES  
( J Á E S T ã O A T U A N D O )**



## **REDE DE URGÊNCIA E EMERGÊNCIA**

**Ampliação de equipes nas UPAs**

**Ampliação de 100 leitos em três UPAs (sendo 40 no Itaperi, 30 no Jangurussu e 30 no Vila Velha)**

**Samu com capacidade de atendimento ampliada**



## **ATENÇÃO HOSPITALAR**

### **Ampliação de leitos**

**O Município tem hoje 323 leitos destinados a atendimento de síndromes gripais e Covid-19, podendo mais do que dobrar a capacidade.**

**Ainda podem ser disponibilizados 380 leitos, sendo 90 de observação, 270 de enfermaria, 10 com suporte ventilatório e 20 de UTI.**





**VACINAÇÃO**  
**FORTALEZA**



**POPULAÇÃO DE FORTALEZA**  
**(2.686.612)**

**80,6%**

RECEBEU D1

**72,6%**

RECEBEU D2

**21%**

RECEBEU D3

**POPULAÇÃO VACINÁVEL DE FORTALEZA**  
**(2.219.883)**

**97,6%**

RECEBEU D1

**87,9%**

RECEBEU D2

**POPULAÇÃO ADULTA**  
**(1.930.479)**

**101,8%**

RECEBEU D1

**93,6%**

RECEBEU D2

**29,3%**

RECEBEU D3



# ABSENTEÍSMO - 1ª DOSE

(POR FAIXA ETÁRIA)

## CADASTRADOS E NÃO VACINADOS

A PARTIR DE 60 ANOS:

**23.235**

DE 18 A 59 ANOS:

**148.410**

DE 12 A 17 ANOS:

**19.340**

**Total: 190.985**



# ABSENTEÍSMO

**D2**

**203.849**

**D3**

**420.562**





**Fortaleza**

PREFEITURA